



# Produktionsutrustning.

Vi förser industrin med **mekaniskt bearbetade plastdetaljer** av rätt kvalitet i rätt tid till rätt pris.

Vi är en viktig länk i våra kunders produktionslina och levererar både till det lilla sågverket och till några av Sveriges största exportföretag. Vi engagerar oss i våra kunders utmaningar och gör allt från prototyper till serieproduktion.

- Glidlistor, stödklossar, stödhjul
- Maskering och emballage
- Kompletta fixturer

Vi förser produktionen med detaljer för att inte repa lackerade ytor vid montering eller maskering vid till exempel lackering.

Sågverk, pappersbruk eller stålindustrin – vi levererar till alla branscher.

**Våra kunder är vår stolthet – plast är vårt liv**



## MODERN MASKINPARK

■ Järvsö Industriplast jobbar med Europas ledande leverantörer av plast. Med en modern maskinpark bearbetar vi plastråvaran helt enligt dina önskemål och gör allt från enstaka prototyper till stora serier. Vi använder både modern CNC-teknik och manuella maskiner i produktionen. Vår maskinpark består av 8 CNC-svarvar + robot och 9 CNC fräsar + robot. Med hjälp av maskinerna fräser vi allt från väldigt små detaljer upp till 3600 x 1800 mm.

## EFFEKTIV PRODUKTION

■ Ju tidigare vi kommer in i processen desto bättre. Vi säkerställer att din plastprodukt verkligen går att tillverka och eventuella avvikelser/förslag finns redan i offerten. Om något måste justeras så hjälper vi dig med det. Vi väljer det material som är mest optimalt och bestämmer hur produktionen ska gå till för att bli så effektiv som möjligt. Med en väl genomarbetad beredning finns både tid och pengar att spara när produktionen väl sätter igång.

## KUNDSTRUKTURER

### Nyckelkunder:

De tre största kunderna står för 15% av omsättningen.

### Kundsegment:

Maskinbyggare, systemleverantörer, Underhållsservice samt produktionsutrustning

## KVALITET

**Kvalitet system:** ISO 9001:2015.

**Miljöcertifikat:** Nej. Vi har ett dokumenterat miljöarbete.

### Miljöarbete:

- Våra leverantörer på material arbetar efter de miljöregler som finns i världen, bland annat ROHC, REACH.
- Vi kör helt utan skärvätskor vilket minskar belastning på miljön.
- Vi använder tryckluft istället för skärvätskor vilket minskar belastning på miljön.

**Kalibrering:** Samtlig mätutrustning kalibreras externt.

## SERVICE

**Offert svar:** Respons inom två dagar.

**Ordererkännande:** Inom två dagar.

### Reklamationshantering:

Vi analyserar alla reklamationer och spårar källan för att förhindra att det händer igen (8D med 5Y).

## LEVERANS

### Normal:

20 arbetsdagar om inga andra önskemål/avtal finns.

### Flexibilitet:

Vår arbetstid är 07:00 – 16:00 det gör att maskiner är tillgänglig extra kvällar, nätter och helger om behovet finns.

### Transport:

Enligt kundens önskemål.

## MÄTNING

Mätning sker unikt efter varje detalj. Om inget annat avtalas eller om vi ser en risk med detaljen. Alltid förstabitskontroll och löpande stickkontroller på kritiska mått. Tätheten i stickkontrollen är beroende på svårighetsgraden på detaljen.

## DESIGN

### Cad/Cam-system:

Designer och Edgecam. STEP-filer för beredning. Ritningar i PDF.

### Konstruktion:

Vi har ingen konstruktionsavdelning men är behjälplig med att effektivisera produktionsmetoder och materialval.

### MPS system:

Monitor G5.

## JÄRVSÖ INDUSTRIPLAST AB

Industrivägen 28  
827 51 Järvsö

Org. nr: 556585-8940

Bankgiro: 5534-2463

SWIFT: NDEASESS

Iban: SE31 9500 0099 6018 0059 1636

### Antal levererade detaljer:

Cirka 800 000 utleverade detaljer per år.

**Långsiktiga mål:** Omsättning 50mkr 2028.

**Ägarstruktur:** Lars-Åke Söderlund, VD.

**Lokal:** Fabriken 1 240 m<sup>2</sup>, kontoret 210 m<sup>2</sup>.