

# Järvsö Industriplast AB har bearbetat plast i över 20år



[www.jarvsoplast.se](http://www.jarvsoplast.se)



# Milstolpar

- 1992 anställdes Lars-Åke Söderlund i Ljusdalsplast AB
- 2000 bildade Lars-Åke Järvsö Industriplast AB.
- 2009 Certifierades företaget enl. ISO9001:2008.
- 2013 investerades i en fastighet.
- 2014 Anställer säljare samt besök av statsminister Fredrik Reinfeldt.
- 2015 Mätrum med märkning och produktionstekniker.
- 2016 Paternosterverk.
- 2017 Anställer inköpare.
- 2018 ISO 9001:2015 samt första roboten.
- 2019 Bygger ut 400m<sup>2</sup>



# Vår affärsidé

Vi förser industrin med mekaniskt bearbetade  
plastdetaljer av rätt kvalitet i rätt tid.



[www.jarvsoplast.se](http://www.jarvsoplast.se)



# Vår vision

Vår vision är att tillsammans med kunden hitta rätt materialval samt effektiva bearbetningsmetoder av plastdetaljer.

## KVALITETSPOLICY

*Med hjälp av motiverad och kunnig personal samt anpassad maskinpark producerar vi enligt kundens beställning till rätt kvalitet i rätt tid.*

Vår strävan är att alltid ha nöjda kunder och skapa långsiktiga relationer. För Järvsö Industriplast AB gäller därför följande ambitioner och målsättningar:

- att berörda medarbetare alltid känner till kundkraven
- att skapa förtroende genom pålitlighet och ärlighet i vårt agerande mot kunder och medarbetare
- att kontinuerligt lyssna av kundernas önskemål och förmedla resultatet av mötet till personalen
- att uppnå låga kostnader genom att effektivt utnyttja maskiner tillsammans med kompetent personal
- att eftersträva att ”göra rätt från början”, genom att använda fastställda rutiner och metoder som ständigt anpassas och förbättras
- att utifrån synpunkter och förslag från kunder samt medarbetare ständigt förbättra kvalitetsledningssystemet och verksamheten

## ARBETSMILJÖPOLICY

*God arbetsmiljö är en viktig framgångsfaktor för Järvsö Industriplast AB.*

Järvsö Industriplast AB skall följa de lagar och regler som berör företaget.

Vi skall ha en säker och stimulerande miljö för vår personal. Alla ska ha möjlighet att göra sin röst hörd och få information om företagets situation och framtidsmål. På Järvsö Industriplast skall alla människors lika värde vara av största vikt.

Vi skall jobba aktivt med att finna risker i arbetet och omgående försöka bygga bort dessa.

Personalen skall få möjlighet att utbilda sig för att kunna utvecklas inom sina områden.

På Järvsö Industriplast AB får inte vinstmål gå före säkerhet.



# Järvsö Industriplast AB idag

- 22 anställda  
5 st på kontoret och 17st på verkstaden
- Målet 2020-juni omsättning ca 35 miljoner kronor

| <b>BOKSLUT &amp; NYCKELTAL (Utdrag från Allabolag)</b> |         |         |        |         |         |         |
|--------------------------------------------------------|---------|---------|--------|---------|---------|---------|
|                                                        | 19-jun  | 18-jun  | 17-jun | 16-jun  | 15-jun  | 14-jun  |
| Antal anställda                                        | 22      | 15      | 14     | 14      | 12      | 9       |
| Omsättning (TKR)                                       | 31 004  | 25 786  | 21 508 | 21 889  | 16 706  | 15 443  |
| Res. e.<br>finansnetto (TKR)                           | 5 482   | 3 126   | 1 445  | 1 766   | 648     | 360     |
| Årets resultat (TKR)                                   | 4 449   | 2 055   | 951    | 1 083   | 324     | 341     |
| Summa<br>tillgångar (TKR)                              |         | 20 655  | 17 296 | 17 690  | 16 915  | 12 750  |
| Vinstmarginal                                          | 17,82%  | 12,31%  | 7      | 8,42%   | 4,03%   | 2,54%   |
| Kassalikviditet                                        | 113,74% | 207,64% | 238,53 | 188,59% | 188,14% | 161,92% |
| Soliditet                                              | 43,84%  | 63,20%  | 61%    | 53,97%  | 48,44%  | 60,02%  |



# Järvsö Industriplast AB år 2022

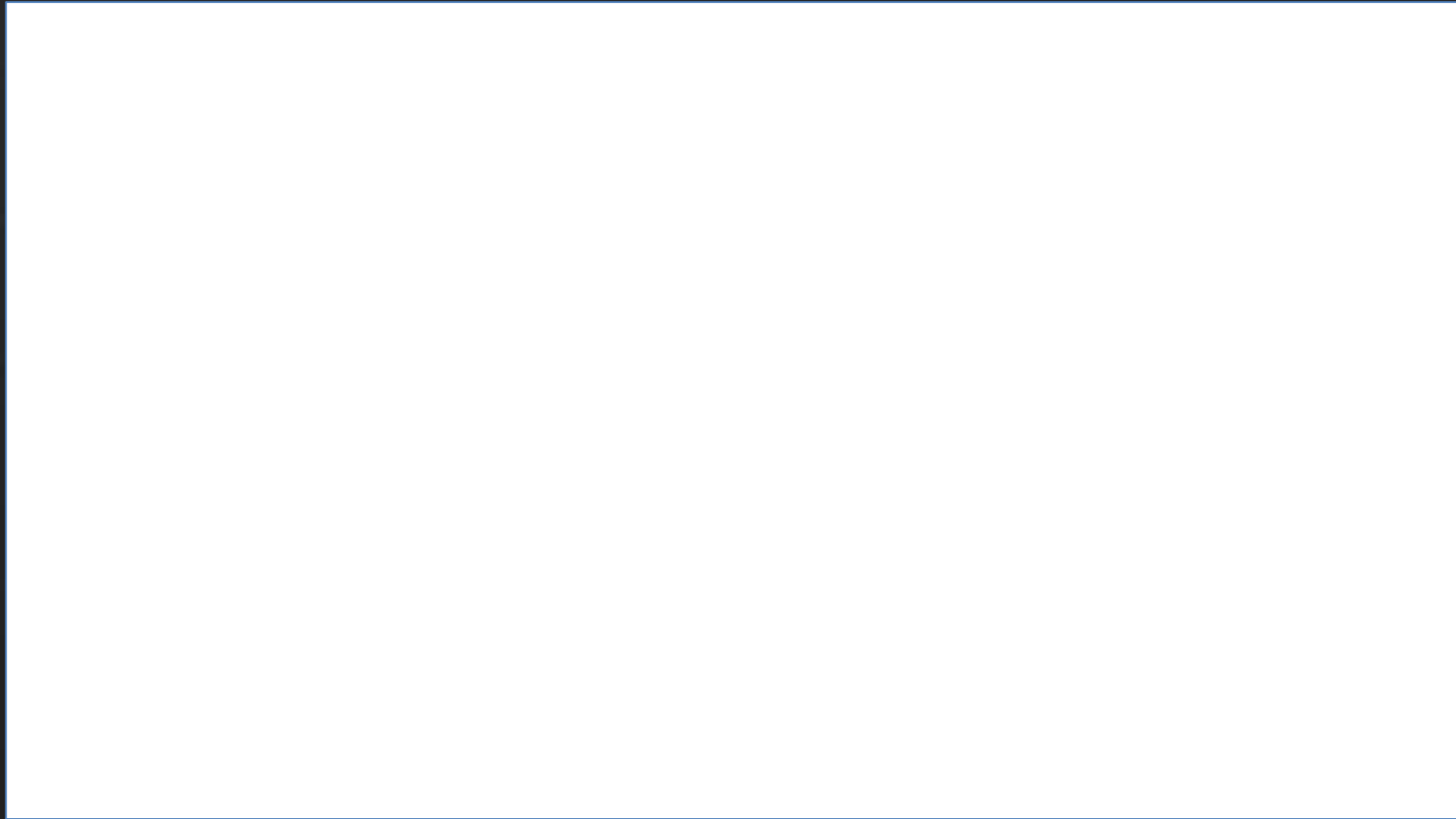
- 20 anställda
- Omsättning ca 40 miljoner kronor



# Lokalen

Fabriken 1240m<sup>2</sup>, kontoret 210m<sup>2</sup>

2018-07 - 2019-06 utlevererade vi totalt 550 000st detaljer



[www.jarvsoplast.se](http://www.jarvsoplast.se)



# När är maskinbearbetning i plast bäst:

- Prototyper, nollserier och förserier behövs.
- När är maskinbearbetning är det bästa alternativet?
- Flexibla och snabba leveranser.
- När formsprutningsverktyget går ur tiden.



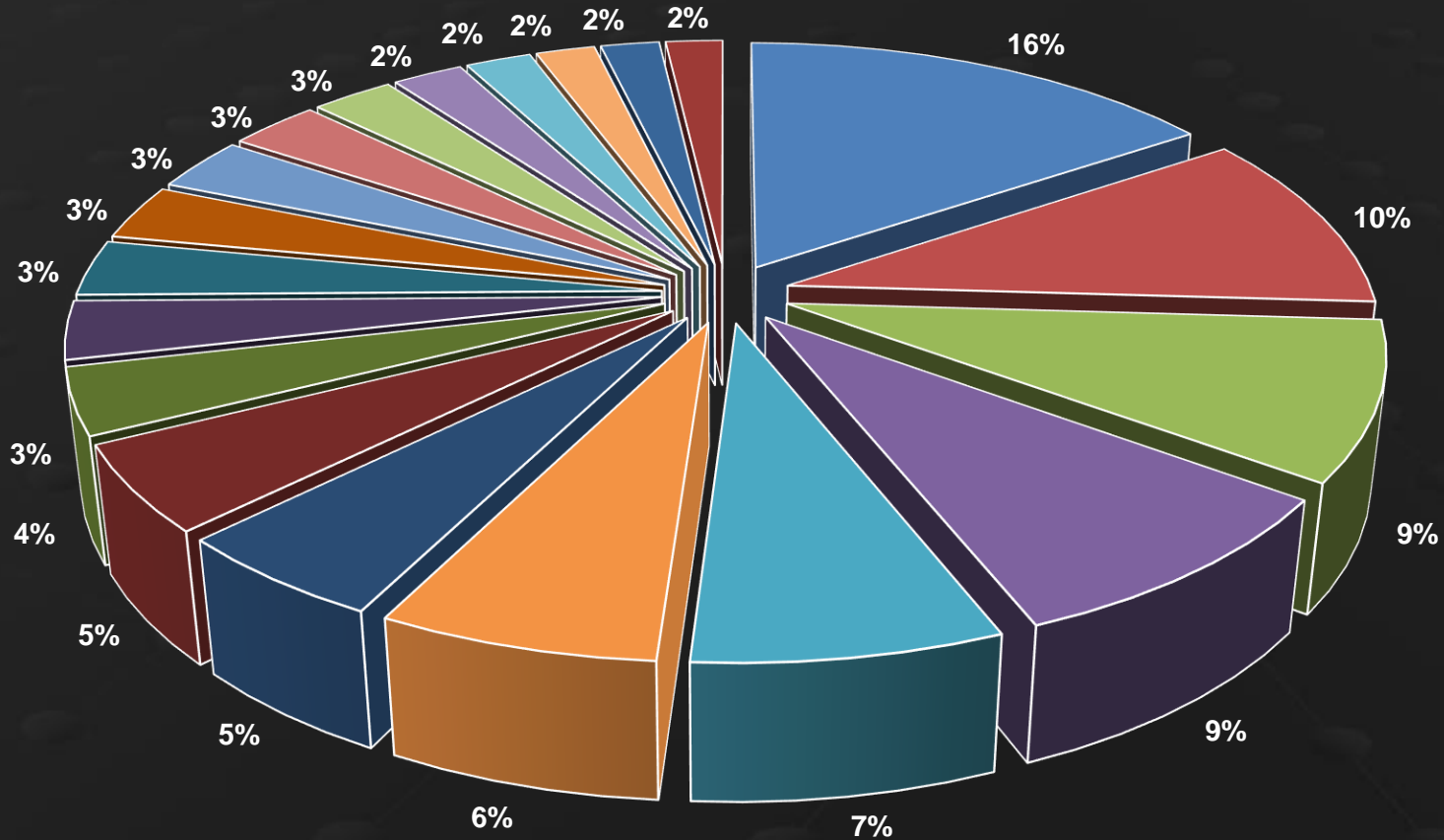
# Vilka hjälper vi?

- Maskinbyggare
  - Entreprenadmaskiner samt tillbehör
  - Elektronik
  - Livsmedel
  - Konsumentprodukter
  - Offshore
  - Och många till
- Systemleverantörer samt andra maskinbearbetningsföretag.
- Produktionsutrustning
  - Kompletta fixturer
  - Slitdetaljer
  - Maskering
  - Kedjelister
  - Reservdelar



# Våra 20st största kunder 2018-07 – 2019-06

## Fakturerat



# Hur blir vi rätt samarbetspartner?

- Har en modern anpassad maskinpark (CNC-svarvar och CNC-fräsar, CNC-kap).
- Är leverantörsoberoende.
- Har ett snitt på 15 års erfarenhet på CNC-operatörerna.
- Tillgång till extra personal vid större serier för kväll/natt produktion.
- Vi använder Monitor G5 som MPS-system.
- Är ekonomiskt stabil med god finansiell utveckling.
- Att vara flexibel och ställa upp när det behövs är ett måste hos våra kunder.



# Kompetenta och erfarna medarbetare



[www.jarvsoplast.se](http://www.jarvsoplast.se)

 **JÄRVSÖ  
INDUSTRIPLAST**

# Maskinpark

| Svarvar                              | Axlar   | utrustning      | Extra      | Max Mått $\emptyset$ | Styrsystem |
|--------------------------------------|---------|-----------------|------------|----------------------|------------|
| Goodway GS-260Y                      | X Y Z C | Drivna verktyg  | Dubb       | ca 300               | Fanuc      |
| Goodway GS-2600YS                    | X Y Z C | Drivna verktyg  | Subspindel | ca 300               | Fanuc      |
| Goodway TS 100                       | X Z     |                 |            | ca 400               | Fanuc      |
| Tsugami M08SY                        | X Y Z C | Drivna verktyg  | Subspindel | ca 280               | Fanuc      |
| Doosan Puma 2600YB                   | X Y Z C | Drivna verktyg  | Dubb       | ca 400               | Fanuc      |
| Hwacheon Cutex 180BL YMC 6-681       | X Y Z C | Drivna verktyg  | Dubb       | ca 300               | Fanuc      |
| Tsugami M08SY med Fanuc robot        | X Y Z C | Drivna verktyg  | Subspindel | ca 280               | Fanuc      |
|                                      |         |                 |            |                      |            |
| Fräsar                               | Axlar   | Verktygsplatser | Varvtal    | Slaglängd X Y Z      | Styrsystem |
| Quasrer MV 154 P                     | 3       | 24              | 15000      | X 700 Y 530 Z 560    | Heidenhain |
| Quasrer MV 154 PL                    | 3+2     | 24              | 15000      | X 750 Y 530 Z 530    | Heidenhain |
| Quasrer Ux 300                       | 5       | 48              | 15000      | Rundbord 300 mm      | Heidenhain |
| Trident TR 45L                       | 3+1     | 14              | 15000      | X 510 Y 300 Z 300    | Mitsubishi |
| Trident TR 603 A                     | 3+1     | 20              | 15000      | X 600 Y 400 Z 350    | Mitsubishi |
| Trident Tr 703 A                     | 3+1     | 20              | 15000      | X 700 Y 400 Z 430    | Fanuc      |
| Tirdent TR32 5Ax                     | 5       | 30              | 8000       | X 500 Y 400 Z 400    | Fanuc      |
| Tirdent TR32 5Ax                     | 5       | 30              | 8000       | X 500 Y 400 Z 400    | Fanuc      |
| MoreTens                             | 3       | 8               | 24000      | X 3000 Y 1800 Z150   | Fanuc      |
| Fanuc robot                          |         |                 |            |                      | Fanuc      |
|                                      |         |                 |            |                      |            |
| Kap                                  |         |                 |            | Slaglängd X Y Z      |            |
| Såg Schelling fk 4                   |         |                 |            | 3000x3000x80 mm      |            |
| Cosen C-320NC                        |         |                 |            | $\emptyset$ 800      |            |
|                                      |         |                 |            |                      |            |
| Mätrum                               |         |                 |            | Slaglängd X Y Z      |            |
| Mitutoyo Profile Projector, PJ-A3000 |         |                 |            |                      |            |
| Mitutoyo Crysta-Apex S 574           |         |                 |            | 790x530x165 mm       |            |
| GCC laserPro S290 Fiber              |         |                 |            |                      |            |



# Råvaror från Europas ledande leverantörer

20-30 ton material i lager



[www.jarvsoplast.se](http://www.jarvsoplast.se)

 **JÄRV SÖ**  
**INDUSTRIPLAST**

# CNC-styrd kaputrustning



[www.jarvsoplast.se](http://www.jarvsoplast.se)

 **JÄRV SÖ**  
**INDUSTRIPLAST**

# Mätmaskin





# Rutiner

- Offert

En riskanalys görs alltid vid offert.

- Mätning

Mätning sker unikt efter varje detalj. Om inget annat avtalas eller om vi ser en risk med detaljen. Alltid förstabitskontroll och löpande stickkontroller på kritiska mått. Tätheten i stickkontrollen är beroende på svårighetsgraden på detaljen.

- Reklamation

8D rapport med 5Y, både på interna och externa avvikelser.

## Certifikat

Härmed intygas att ledningssystemet hos:

### Järvsö Industriplast AB

Industrivägen 28, 820 40 Järvsö, Sverige

har utvärderats och godkänts av LRQA i enlighet med följande standarder:

ISO 9001:2015



P.G. Cornelissen - Area Operations Manager - Western and Central Europe

Utfärdat av: LRQA Sverige AB

Nuvarande certifikat: 13 mars 2018  
Certifikatet gäller till: 12 mars 2021  
Certifikatsnummer: 10053843

Första godkännande:  
ISO 9001 – 13 mars 2009

Godkännandenummer: ISO 9001 – 0000406

Ledningssystemet är tillämpligt på:  
Mekanisk bearbetning av plastdetaljer.



1993  
ISO/IEC 17021

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries, including Lloyd's Register Quality Assurance Limited (LRQA), and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this document as "Lloyd's Register". Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable in any way for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or for any other similar document, unless the parties have agreed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of the information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.  
Utfärdat av: LRQA Sverige AB, Box 21077 Sjöströmsgatan 74 40302 Skövde/Sweden

Page 1 of 1

# Vi arbetar med ständiga förbättringar

- ISO 9001:2015
- Har ett dokumenterat miljöarbete
- Certifierad av våra större kunder

# Välkommen till oss!

## Järvsö Industriplast AB

Industrivägen 28, 827 51 Järvsö

Tel: 0651-322 70

[www.jarvsoplast.se](http://www.jarvsoplast.se)



**Lasse Söderlund**  
VD / Teknisk support  
0651-322 71  
070-669 22 70



**Peter Englund**  
Produktionschef  
0651-322 73  
070-349 53 88



**Gunnar Andersson**  
Inköp  
0651-322 74  
070-584 25 62



**Peter Eklund**  
Försäljning / Marknad  
0651-322 72  
070-577 77 60



**Tommy Persson**  
Produktionscoach  
0651-322 75  
070-563 06 69



[www.jarvsoplast.se](http://www.jarvsoplast.se)

