



INFORMATION

FINANSIELL INFORMATION

Mål omsättning 2016-07 2017-06 24mkr

Bokslut och nyckeltal

	Juni 2016	Juni 2015	Juni 2014
Antal anställda	15	12	9
Omsättning (TKR)	21 889	16 706	15 443
Res. e. finansnetto (TKR)	1 766	648	360
Årets resultat (TKR)	1 083	324	341
Summa tillgångar (TKR)	17 690	16 915	12 750
Vinstmarginal	8,42%	4,03%	2,254%
Kassalikviditet	188,59%	188,14%	161,92%
Soliditet	53,97%	48,44%	60,02%

Antal levererade detaljer:

2015-07-01 2016-06-30 utlevererade vi totalt 492 114st detaljer

Kortsiktiga investeringar:

2013 investerades det i en fastighet som renoverades och anpassas till en toppmodern produktionsanläggning. Nästa stora investering är ett mättrum med mätmaskin. Övriga maskiner/verktyg investeras efter behov löpande.

Långsiktiga investeringar:

Investeringar görs i takt med behovet.

Långsiktiga mål:

Omsättning 40mkr och vara 20 anställda 2022.

Ägarstruktur:

Lars-Åke Söderlund, VD.

Lokal:

Fabriken 840m², kontoret 210m².

KUNDSTRUKTURER

Nyckelkunder:

De tre största kunderna står för 10% av omsättning var.

Kundsegment:

Maskinbyggare, systemleverantörer, Underhålls-service samt produktionsutrustning.

KVALITET

Kvalitet system:

ISO 9001:2008.

Miljöcertifikat:

Nej. Vi har en dokumenterat miljöarbete.

Miljöarbete:

Våra leverantörer på material arbetar efter de miljöregler som finns i världen, bland annat ROHC, REACH. Vi kör helt utan skärvätskor och därmed tillför vi inget till materialet.

Kalibrering:

Samtlig mätutrustning kalibreras externt.

LEVERANS

Normal:

20 arbetsdagar om inga andra önskemål/avtal finns.

Flexibilitet:

Vår arbetstid är 07:00 – 16:00 det gör att maskiner är tillgänglig extra kvällar, nätter och helger om behovet finns.

Transport:

Enligt kundens önskemål.

Mätning:

Mätning sker unikt efter varje kunds önskemål. Om inget avtal, alltid förstabitskontroll och löpande stickkontroller på kritiska mått. Tätheten i stickkontrollen är beroende på svårighetsgraden på detaljen.

SERVICE

Offertsvar:

Respons inom två dagar.

Ordererkännande:

Inom två dagar.

Reklamationshantering:

Vi analyserar alla reklamationer och spårar källan för att förhindra det händer igen.

DESIGN

CAD system:

Edgecam. PDF and STEP är vanligast

Konstruktion:

Vi har ingen konstruktionsavdelning men är behjälplig med hjälp effektivisera produktionsmetoder och materialval.

MPS system:

Monitor.

Järvsö Industriplast AB

Industrivägen 28

820 40 Järvsö

Org. nr: 556585-8940

Bankgiro: 5534-2463

SWIFT: NDEASESS

Iban : SE31 9500 0099 6018 0059 1636

Välkommen till oss!



JÄRVSÖ INDUSTRIPLAST

Industrivägen 28, 820 40 Järvsö | 0651 322 70 | 070-669 22 70 | www.jarvsoplast.se | info@jarvsoplast.se