



INFORMATION

FINANSIELL INFORMATION

Bokslut och nyckeltal

	Juni 2018	Juni 2017	Juni 2016
Antal anställda	15	14	14
Omsättning (TKR)	25 786	21 508	21 889
Res. e. finansnetto (TKR)	3 126	1 445	1 766
Årets resultat (TKR)	2 055	951	1 083
Summa tillgångar (TKR)	20 655	17 296	17 690
Vinstmarginal	12,31%	6,99%	8,42%
Kassalikviditet	207,64%	238,53%	188,59%
Soliditet	63,20%	61,60%	53,97%

Antal levererade detaljer:

2017-07-01 2018-06-30 utlevererade vi cirka 520 000 st detaljer

Kortsiktiga investeringar:

2013 investerades det i en fastighet som renoverades och anpassas till en toppmodern produktionsanläggning. Nästa stora investering är ett mättrum med mätmaskin. Övriga maskiner/ verktyg investeras efter behov löpande.

Långsiktiga investeringar:

Investeringar görs i takt med behovet.

Långsiktiga mål:

Omsättning 40mkr 2022.

Ägarstruktur:

Lars-Åke Söderlund, VD.

Lokal:

Fabriken 840m², kontoret 210m².

KUNDSTRUKTURER

Nyckelkunder:

De tre största kunderna står för 10% av omsättning var.

Kundsegment:

Maskinbyggare, systemleverantörer, Underhålls-service samt produktionsutrustning.

KVALITET

Kvalitet system:

ISO 9001:2015.

Miljöcertifikat:

Nej. Vi har en dokumenterat miljöarbete.

Miljöarbete:

Våra leverantörer på material arbetar efter de miljöregler som finns i världen, bland annat ROHC, REACH.

Vi kör helt utan skärvätskor och därmed tillför vi inget till materialet.

Kalibrering:

Samtlig mätutrustning kalibreras externt.

LEVERANS

Normal:

20 arbetsdagar om inga andra önskemål/avtal finns.

Flexibilitet:

Vår arbetstid är 07:00 – 16:00 det gör att maskiner är tillgänglig extra kvällar, nätter och helger om behovet finns.

Transport:

Enligt kundens önskemål.

Mätning:

Mätning sker unikt efter varje kunds önskemål. Om inget avtal, alltid förstabitskontroll och löpande stickkontroller på kritiska mått. Tätheten i stickkontrollen är beroende på svårighetsgraden på detaljen.

SERVICE

Offertsvar:

Respons inom två dagar.

Ordererkännande:

Inom två dagar.

Reklamationshantering:

Vi analyserar alla reklamationer och spårar källan för att förhindra det händer igen.

DESIGN

CAD system:

Edgecam. PDF and STEP är vanligast

Konstruktion:

Vi har ingen konstruktionsavdelning men är behjälplig med hjälp effektivisera produktionsmetoder och materialval.

MPS system:

Monitor.

Järvsö Industriplast AB

Industrivägen 28

827 51 Järvsö

Org. nr: 556585-8940

Bankgiro: 5534-2463

SWIFT: NDEASESS

Iban : SE31 9500 0099 6018 0059 1636

Välkommen till oss!



JÄRVSÖ INDUSTRIPLAST