



INFORMATION

FINANSIELL INFORMATION

Mål omsättning 2016-07 2017-06 24mkr

Bokslut och nyckeltal

| | Juni 2016 | Juni 2015 | Juni 2014 |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Antal anställda | 15 | 12 | 9 |
| Omsättning (TKR) | 21 889 | 16 706 | 15 443 |
| Res. e. finansnetto (TKR) | 1 766 | 648 | 360 |
| Årets resultat (TKR) | 1 083 | 324 | 341 |
| Summa tillgångar (TKR) | 17 690 | 16 915 | 12 750 |
| Vinstmarginal | 8,42% | 4,03% | 2,254% |
| Kassalikviditet | 188,59% | 188,14% | 161,92% |
| Soliditet | 53,97% | 48,44% | 60,02% |

Antal levererade detaljer:

2015-07-01 2016-06-30 utlevererade vi totalt 492 114st detaljer

Kortsiktiga investeringar:

2013 investerades det i en fastighet som renoverades och anpassas till en toppmodern produktionsanläggning. Nästa stora investering är ett mätrum med mätmaskin. Övriga maskiner/verktyg investeras efter behov löpande.

Långsiktiga investeringar:

Investeringar görs i takt med behovet.

Långsiktiga mål:

Omsättning 40mkr och vara 20 anställda 2022.

Ägarstruktur:

Lars-Åke Söderlund, VD.

Lokal:

Fabriken 840m², kontoret 210m².

KUNDSTRUKTURER

Nyckelkunder:

De tre största kunderna står för 10% av omsättning var.

Kundsegment:

Maskinbyggare, systemleverantörer, Underhålls-service samt produktionsutrustning.

KVALITET

Kvalitet system:

ISO 9001:2008.

Miljöcertifikat:

Nej. Vi har en dokumenterat miljöarbete.

Miljöarbete:

Våra leverantörer på material arbetar efter de miljöregler som finns i världen, bland annat ROHC, REACH.

Vi kör helt utan skärvätskor och därmed tillför vi inget till materialet.

Kalibrering:

Samtlig mätutrustning kalibreras externt.

LEVERANS

Normal:

20 arbetsdagar om inga andra önskemål/avtal finns.

Flexibilitet:

Vår arbetstid är 07:00 – 16:00 det gör att maskiner är tillgänglig extra kvällar, nätter och helger om behovet finns.

Transport:

Enligt kundens önskemål.

Mätning:

Mätning sker unikt efter varje kunds önskemål. Om inget avtal, alltid förstabitskontroll och löpande stickkontroller på kritiska mått. Tätheten i stickkontrollen är beroende på svårighetsgraden på detaljen.

SERVICE

Offertsvar:

Respons inom två dagar.

Ordererkännande:

Inom två dagar.

Reklamationshantering:

Vi analyserar alla reklamationer och spårar källan för att förhindra det händer igen.

DESIGN

CAD system:

Edgecam. PDF and STEP är vanligast

Konstruktion:

Vi har ingen konstruktionsavdelning men är behjälplig med hjälp effektivisera produktionsmetoder och materialval.

MPS system:

Monitor.

Järvsö Industriplast AB

Industrivägen 28

827 31 Järvsö

Org. nr: 556585-8940

Bankgiro: 5534-2463

SWIFT: NDEASESS

Iban : SE31 9500 0099 6018 0059 1636

Välkommen till oss!



JÄRVSÖ INDUSTRIPLAST